

## **Патент на корисну модель № 96505**

### **СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ШРИФТУ БРАЙЛЯ**

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Харів Мар'ян Стефанович

**Реферат:** Спосіб нанесення шрифту Брайля включає нанесення зображення трафаретним друком. Друкарська трафаретна форма для нанесення елементів шрифту Брайля виконується прямим лазерним гравіюванням на плівці товщиною 0,1 – 1 мм.

## **Патент на корисну модель № 96969**

### **СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ БРАЙЛЯ**

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович ; Вакуліч Діана Антонівна

**Реферат:** Спосіб нанесення шрифту Брайля складається з нанесення зображення на матеріал (папір, картон) конгревним тисненням шляхом стискання матеріалу між нагрітим штампом та контрштампом. Крім цього, на матеріал для формування елементів шрифту Брайля попередньо накладають поліграфічну фольгу, а потім проводять процес конгревного тиснення з перенесенням шару поліграфічної фольги безпосередньо на елементи шрифту Брайля.

## **Патент на корисну модель № 97333**

### **МАТЕРІАЛ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ТРАФАРЕТНИХ ДРУКАРСЬКИХ ФОРМ**

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Харів Мар'ян Стефанович

**Реферат:** Матеріал для виготовлення трафаретних друкарських форм, а саме для нанесення елементів шрифту Брайля складається з сітки-основи та шару для нанесення зображення. Крім цього, шаром для нанесення зображення є тверді листові полімерні матеріали для лазерного гравіювання товщиною 0,1-1 мм, а металева сітка-основа скріплюється з шаром для нанесення зображення клейовим адгезивом.

## **Патент на корисну модель № 97338**

### **МАТЕРІАЛ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ТРАФАРЕТНИХ ДРУКАРСЬКИХ ФОРМ**

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Харів Мар'ян Стефанович

**Реферат:** Матеріал для виготовлення трафаретних друкарських форм, а саме для нанесення елементів шрифту Брайля, який складається з сітки-основи та шару для нанесення зображення, відрізняється тим, що матеріал для виготовлення трафаретних друкарських форм має товщину 0,1-1 мм, а шаром для нанесення зображення є заполімеризовані рідкі полімерні матеріали для лазерного гравіювання, металева сітка-основа товщиною 0,08-0,5 мм розташовується посередині шару для нанесення зображення.

## Патент на корисну модель № 98702

### МЕХАНІЗМ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ОПОРУ ПРОДАВЛЮВАННЯ КАРТОНУ

**Винахідник:** Маїк Володимир Зіновійович

**Реферат:** Механізм для визначення опору продавлювання картону з нанесеними елементами шрифту Брайля складається з верхнього і нижнього притискних елементів у вигляді кілець, де верхній елемент є притискним кільцем та укомплектований механізмом продавлювання з гідравлічним засобом створення тиску. Механізмом продавлювання є стержень з діаметром рівним діаметру елемента шрифту Брайля та він додатково має пристрій для фіксування зусиль продавлювання матеріалу.

## Патент на корисну модель № 98879

### ТЕСТ-ОБ'ЄКТ ДЛЯ КОНТРОЛЮВАННЯ РОЗДІЛЬНОЇ ЗДАТНОСТІ РАСТРОВИХ СКАНУЮЧИХ ПРИСТРОЇВ ВИВЕДЕННЯ

**Винахідники:** Ющик Олег Володимирович; Гавриш Богдана Михайлівна

**Реферат:** Тест-об'єкт для контролювання роздільної здатності растрових скануючих пристроїв виведення містить елементи для визначення роздільної здатності у напрямках х, у-сканування, містять 50 % поля вертикальних і горизонтальних штрихів товщиною 2,6458-84,7 мкм, причому тест-об'єкт додатково має поля з концентричними штрихами та штрихами, розташованими під кутом 45° та 135°, інтегральна щільність яких дорівнює 0,3.

## Патент на корисну модель № 99198

### ТЕСТ-ШКАЛА КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ ВІДТВОРЕННЯ ЗОБРАЖЕНЬ

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Дудок Тарас Григорович

**Реферат:** Тест-шкала контролю якості відтворення зображень складається з елементів для визначення роздільної здатності, а саме штрихової та кругової форм, причому штрихові елементи, які зведені у три ряди, відтворюють штрихи розміром 2-3 мм, 6-8 мм та 10-15 мм, а елементи кругової форми мають типажний ряд крапок розміром 3-12 мм та тест-шкала додатково містить елемент з кутами 105°-175° для визначення точності виконання елементів зображення вакуумним формуванням.

## Патент на корисну модель № 99778

### НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

**Винахідники:** Широков Володимир Володимирович; Широков Олексій Володимирович ; Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Нержавіюча сталь містить вуглець, хром, марганець, нікель, молібден, сірку, азот, фосфор та залізо. Співвідношення хрому до нікелю є від 3,12:1 до 5,46:1.

### **Патент на корисну модель № 100947**

## **ЛАКУВАЛЬНИЙ АПАРАТ ДЛЯ ОЗДОБЛЕННЯ ДРУКОВАНОЇ ПРОДУКЦІЇ АРОМОЛАКАМИ**

**Винахідники:** Гавенко Світлана Федорівна; Петрик Павло Богданович; Бернацек Владимир Владиславович

**Реферат:** Лакувальний апарат для оздоблення друкованої продукції складається з лакувального ящика, дукторного валика, передавального валика, накатного валика. Лакувальний ящик розділений перегородками на частини, в яких містяться лаки з різними ароматизаторами.

### **Патент на корисну модель № 101067**

## **РАКЕЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ МАШИН ТРАФАРЕТНОГО ДРУКУ**

**Винахідники:** Зацерковна Роксоляна Станіславівна; Коротка Вікторія Олегівна; Терницький Сергій Вікторович; Кандяк Назар Мирославович

**Реферат:** Ракельний пристрій для машин трафаретного друку містить механізм переміщення ракеля, що складається з каретки, встановленого на нерухомих напрямних ракелетримача і ракеля, важеля з роликом та напрямну гірку. Напрямна гірка є профільованою. Пристрій додатково містить механізм приводу каретки. Він складається з кулачка з підпружиненим роликом, який через двокоромисловий чотириланковий механізм, що має два коромисла різної довжини, та шатуна з'єднаний з зубчастим сектором, що знаходиться у контакті з парою зубчастих коліс, які при їх зчепленні з зубчастою рейкою каретки надають їй зворотно-поступального руху.

### **Патент на корисну модель № 101167**

## **СПОСІБ ОЗДОБЛЕННЯ РЕКЛАМНОЇ ДРУКОВАНОЇ ПРОДУКЦІЇ**

**Винахідники:** Гавенко Світлана Федорівна; Петрик Павло Богданович

**Реферат:** Спосіб оздоблення рекламної друкованої продукції включає нанесення друкованого зображення офсетним друком та покриття його або частини його лаковим покриттям. На поверхню друкованого зображення у місцях ароматизації одночасно наносяться лаки з різними мікрокапсульованими ароматизаторами.

### **Патент на корисну модель № 101204**

## **Пристрій для оздоблення друкованої продукції флокуванням**

**Винахідники:** Гавенко Світлана Федорівна; Бернацек Владимир Владиславович

**Реферат:** Пристрій для оздоблення друкованої продукції флокуванням складається з бункера, верхнього і нижнього електродів, високовольтного генератора, вібратора та гвинта для регулювання міжелектродної відстані. Бункер розділений на ємності для різного кольору флоків і пристрій додатково має транспортер з позиціонуванням у зоні флокування та реєструючу цифрову камеру, яка з'єднана з керуючим механізмом.

## Патент на корисну модель № 101205

### СПОСІБ ВАКУУМНОГО ФОРМУВАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ БРАЙЛЯ

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Дудок Тарас Григорович

**Реферат:** Спосіб вакуумного формування елементів шрифту Брайля включає виготовлення матриці, встановлення її на плиту з отворами, накладання на матрицю плівки, нагрівання її до температури деформування та притискання її до матриці вакуумом. Матриця виготовляється з картону методом лазерного випалювання, а додаткове вакуумне притискання плівки та її втягування здійснюється за рахунок отворів у місцях нанесення елементів шрифту Брайля.

## Патент на корисну модель № 101214

### СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ БРАЙЛЯ З ЕФЕКТОМ ПІДВИЩЕНОГО ТАКТИЛЬНОГО СПРИЙНЯТТЯ

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович; Дудок Тарас Григорович; Харів Мар'ян Стефанович; Ремажевська Віра Миколаївна

**Реферат:** Спосіб нанесення елементів шрифту Брайля з ефектом підвищеного тактильного сприйняття включає введення матеріалу для тиснення між штампом і контрштампом, стискання матеріалу штампом і контрштампом і виведення задрукованого матеріалу. Після відтворення на матеріалі для тиснення елементів шрифту Брайля здійснюється модифікація їх поверхні іншими видами покриття.

## Патент на корисну модель № 101364

### СПОСІБ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ АРОМАТИЗОВАНИХ ДРУКАРСЬКИХ ВІДБИТКІВ

**Винахідники:** Гавенко Світлана Федорівна; Петрик Павло Богданович

**Реферат:** Спосіб контролю якості ароматизованих друкарських відбитків включає зондування поверхні лазерним променем, направленим на ароматизоване зображення під кутом  $45^\circ$ . Відбитий лазерний промінь реєструють цифровою камерою, а обробку сигналів здійснюють за допомогою комп'ютерної програми. Для визначення інтенсивності аромату на відбитку обчислюють кількість незруйнованих і зруйнованих оболонок аромокапсул в квадратному сантиметрі аромозображення після використання відбитку та визначають коефіцієнт ароматизації за формулою  $K_a = N_z / N_n$ , де  $N_z$  - кількість зруйнованих аромокапсул,  $N_n$  - кількість незруйнованих аромокапсул.

## Патент на корисну модель № 101385

### СПОСІБ АРОМАТИЗАЦІЇ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ БРАЙЛЯ

**Винахідники:** Гавенко Світлана Федорівна; Петрик Павло Богданович; Лабецька Марта Тарасівна; Котмальова Олена Георгіївна

**Реферат:** Спосіб ароматизації елементів шрифту Брайля складається з друкування елементів шрифту Брайля трафаретним способом композицією, яка складається з друкарської фарби, співполімеру стиролу і малеїнового ангідриду, диметилсульфоксиду, та термічної обробки віддрукованого зображення. Нанесення елементів шрифту Брайля здійснюється за допомогою цифрового трафаретного друку, а композиція додатково містить ароматизатор.

## Патент на винахід №107868

### ПРЕС ШТАНЦЮВАЛЬНОГО АВТОМАТА

**Винахідники:** Регей Іван Іванович; Хведчин Юрій Йософович; Зелений Володимир Васильович

**Реферат:** Прес штанцювального автомата має станину, плоску штанцювальну форму, закріплену до нерухомої плити, натискну плиту, ліву та праву пару розклинювальних механізмів, які включають коромисла і шатуни, ексцентрикові механізми. Ліва пара розклинювальних механізмів приєднана до зафіксованих на внутрішній частині приводного вала ексцентрикових механізмів, які заблоковані із внутрішніми конічними зубчастими колесами, а права пара розклинювальних механізмів приєднана до ексцентрикових механізмів, які заблоковані із зовнішніми конічними зубчастими колесами і разом вільно посаджені на зовнішніх частинах приводного вала. Внутрішні та зовнішні конічні зубчасті колеса контактують з паразитними конічними зубчастими колесами.

## Патент на винахід №108450

### ПРИСТРІЙ ДЛЯ ФАЛЬЦЮВАННЯ РОЗГОРТОК КАРТОННОГО ПАКОВАННЯ

**Винахідники:** Регей Іван Іванович; Бегень Петро Ігорович; Млинко Оксана Іванівна; Закидальський Богдан Григорович

**Реферат:** Пристрій для фальцювання розгорток картонного пакування призначений для застосування на підприємствах з виготовлення споживчої картонної тари. Він складається з нерухомої опорної плити з вакуумними присмоктувачами для фіксування середньої ділянки картонної розгортки, двох засобів фальцювання, кожен з яких складається з пари ексцентрикових секторів, посаджених на взаємно перпендикулярних валах. Рух між валами передається за допомогою конічної передачі.

## **Патент на винахід №108451**

### **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЗУСИЛЬ ТИСНЕННЯ ПРИ НАНЕСЕННІ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ БРАЙЛЯ**

**Винахідник:** Маїк Володимир Зіновійович

**Реферат:** Винахід відноситься до поліграфічної промисловості, а саме до способів виготовлення інформаційної продукції для незрячих. Спосіб визначення зусиль тиснення при нанесенні елементів шрифту Брайля складається з реєстрації зусилля вдавлювання і переміщення контрштампу одночасно за допомогою тензорезисторів, а показники автоматично передаються через аналогово-цифровий перетворювач у персональний комп'ютер.

## **Патент на винахід №108763**

### **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ФАЛЬЦЮВАННЯ РОЗГОРТОК КАРТОННОГО ПАКОВАННЯ**

**Винахідники:** Регей Іван Іванович; Бегень Петро Ігорович; Млинко Оксана Іванівна

**Реферат:** Пристрій для фальцювання розгорток картонного пакування призначений для впровадження у виробництво тари з картону, складається з опорної плити з вакуумними присмоктувачами для закріплення картонної розгортки, лівого та правого комплектів фальцювальних інструментів, які включають по три фальцювальні валики, кожен з яких шарнірно закріплений на повнообертовому коромислі з індивідуальним приводом, ліві валики обертаються проти годинникової стрілки, а праві - за годинниковою стрілкою.

## **Патент на винахід №108748**

### **КУЛАЧКОВО-ВАЖІЛЬНИЙ МЕХАНІЗМ**

**Винахідники:** Сенкусь Василь Теофілович; Регей Іван Іванович; Кузнецов Владислав Олександрович; Коломієць Андрій Борисович; Босак Володимир Омелянович

**Реферат:** Винахід відноситься до загального машинобудування і може бути використаний у механізмах для отримання руху веденої ланки за потрібним законом в одному чи протилежних напрямках. Кулачково-важільний механізм складається з кривошипа, шатуна, коромисла, двоплечого важеля, укомплектованого роликком, що знаходиться у пазу нерухомого кулачка, і шарнірним з'єднанням з веденим коромислом за допомогою шатуна другого контуру.

## Патент на винахід №108895

### СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИТТЯ ПОВЕРХОНЬ ДЕТАЛЕЙ ПАР ТЕРТЯ ІЗ ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВІВ КОМПЛЕКСНИМ МЕТОДОМ

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб отримання покриття поверхонь деталей пар тертя із залізовуглецевих сплавів комплексним методом відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного Ni-Co-P покриття та наступної хіміко-термічної обробки - хромування. Для покращення умов нанесення хімічного покриття та формування зміцненого покриття високої інтегральної мікротвердості підібрано рецептуру солей Ni та Co однієї сірчаної кислоти. Після зміцнення формується композитний зміцнений шар товщиною 180 мкм та інтегральною мікротвердістю 15 ГПа, що дає можливість підвищити зносостійкість та ресурс роботи.

## Патент на винахід №108918

### ПРИСТРІЙ ПОСТУПАЛЬНО-РЕВЕРСИВНОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ ВИХІДНОЇ ЛАНКИ

**Винахідники:** Пасіка В'ячеслав Романович; Чехман Ярослав Іванович; Пилип Роман Васильович; Кандяк Назар Мирославович

**Реферат:** Винахід відноситься до загального машинобудування, а саме застосуванню в механізмах, яким необхідно забезпечити поступально реверсивний рух вихідної ланки. Безпосередньо даний винахід призначений для привода циліндра плоскоциліндрових штанцювальних пресів. Пристрій поступально-реверсивного переміщення вихідної ланки - забезпечує великі переміщення вихідної ланки. Включає в себе центральний зубчастий елемент у вигляді сектора, два зубчасті колеса, сателітне зубчасте колесо, важіль, шатун, циліндричне зубчасте колесо, зубчасту рейку. Згідно винаходу містить кулісу змінної довжини, приводний повзун, в якому переміщається куліса, яка одним кінцем кріпиться до шатуна, а на другому закріплений ролик, що обкочує нерухомий кулачок.

## Патент на винахід №109075

### СПОСІБ ПІДГОТОВКИ КОРИНЦЯ КНИЖКОВОГО БЛОКА ДО НАНЕСЕННЯ КЛЕЮ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

**Винахідники:** Книш Олег Богданович; Полюдов Олександр Миколайович; Регей Іван Іванович

**Реферат:** Спосіб підготовки корінця книжкового блока до нанесення клею передбачає встановлення книжкового блока у каретку, його фіксацію, переміщення у напрямку рухомих різців. Різці, які закріплені на набігаючій вітці ланцюга наносять на корінці прямі прорізи канавки під тупим кутом до напрямку переміщення книжкового блока, а різці,

закріплені на збігаючій вітці ланцюга - під гострим кутом. Пристрій для підготовки корінця книжкового блока до нанесення клею складається з станини, плити, та інструментального вузла з приводом переміщення ланцюга із закріпленими на ньому різцями. Станина має напрямні перпендикулярні до напрямку переміщення книжкового блока, і в них встановлена плита із напрямними паралельними напрямку переміщення книжкового блока, з розташованими в них повзунами до котрих перпендикулярно до площини плити закріплені осі обертання двох ведених зірочок ланцюгової передачі, привод якої закріплений на станині, а різці закріплено до ланцюга паралельно до осей обертання зірочок.

#### **Патент на винахід №109283**

### **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИТТЯ НА ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВАХ КОМПЛЕКСНОЮ ОБРОБКОЮ**

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб отримання покриття на залізовуглецевих сплавах комплексною обробкою відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного М-Со-Р покриття та наступної хіміко-термічної обробки - дифузійного хромування. Після зміцнення формується композитний зміцнений шар товщиною 180 мкм та інтегральною мікротвердістю 12 ГПа, що дає можливість підвищити зносостійкість та ресурс роботи.

#### **Патент на винахід №109285**

### **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИТТЯ НА ДЕТАЛЯХ ІЗ ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВІВ КОМПЛЕКСНИМ МЕТОДОМ**

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб отримання покриття на деталях із залізовуглецевих сплавів комплексним методом відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного Ni-Со-Р покриття та наступної хіміко-термічної обробки - дифузійного хромування. Під час проведення хіміко-термічної обробки додатково вводиться ізотермічна витримка, що покращує формування зміцненого шару. Після такого процесу зміцнення формується композитний зміцнений шар товщиною 250 мкм та усередненою мікротвердістю 12 ГПа, який складається із карбідної колонії (карбіди хрому  $Cr_7C_{23}$ ) і твердого розчину хрому в  $\alpha$ -залізі, підвищує зносостійкість і ресурс роботи деталей.



## Патент на винахід №109501

### ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАКРІПЛЕННЯ ЦИЛІНДРИЧНИХ ФЛЕКСОГРАФІЧНИХ ГІЛЬЗ НА ФОРМОТРИМАЧІ

**Винахідники:** Косінов Юрій Володимирович; Петрів Ігор Миколайович; Регей Іван Іванович

**Реферат:** Винахід відноситься до устаткування для виготовлення гільзових фотополімерних флексографічних друкарських форм вимиванням незаекспонованого фотополімеризаційноздатного шару з пробільних ділянок форми. Мета винаходу - створення пристрою для закріплення циліндричних флексографічних гільз на формотримачі. Пристрій для закріплення циліндричних флексографічних гільз на формотримачі складається з обертового вала з формотримачем у вигляді дисків, жорстко зафіксованих на валу із затискачами з радіально профрезерованими пазами, в яких знаходяться повзуни, що з'єднані у радіальному напрямку з тягами та підпружиненими сегментами. Вал виконаний пустотілим, в середині якого встановлений шток зі штифтами, які знаходяться у пазах вала і шарнірно з'єднані за допомогою важелів з повзунами і додатково на валу встановлені упорні кільця, між якими встановлене вільно обертове зубчасте колесо із внутрішньою різьбою з гайкою, яка жорстко з'єднана за допомогою штифта зі штоком.

## Патент на винахід №109520

### ПРЕС ШТАНЦЮВАЛЬНОГО АВТОМАТА

**Винахідники:** Регей Іван Іванович; Зелений Володимир Васильович; Хведчин Юрій Йосипович

**Реферат:** Винахід стосується пакувального машинобудування, а конкретно - галузі, яка забезпечує виготовлення картонної тари для пакування продовольчої та промислової продукції. Прес штанцювального автомата має станину, плоску штанцювальну форму, закріплену до нерухомої плити, натискну плиту, важільні розклинювальні та ексцентрикові механізми. Права пара розклинювальних механізмів приєднана жорстким з'єднанням до ексцентрикового механізму, який жорстко зафіксований на правому приводному валу, а ліва пара розклинювальних механізмів - жорстким з'єднанням до ексцентрикового механізму, який зафіксований на лівому приводному валу, і на правому та лівому валах додатково жорстко посаджені зубчасті колеса, що контактують між собою, де праве зубчасте колесо одночасно контактує із приводним зубчастим колесом.

## Патент на винахід №109829

### ПРЕС ШТАНЦЮВАЛЬНОГО АВТОМАТА

**Винахідники:** Регей Іван Іванович; Сенкусь Василь Теофілович; Босак Володимир Омелянович; Коломієць Андрій Борисович

**Реферат:** Прес штанцювального автомата призначений для впровадження на підприємствах, які спеціалізуються на виготовленні картонної тари для пакування продовольчої та промислової продукції. Він складається зі станини, плоскої штанцювальної форми на нерухомій плиті, рухомої натискної плити з приводом від важільного розклинювального механізму, що має коромисла та шатунами, приєднані до ексцентрикового механізму, який складається з ексцентрика, жорстко приєданого до нього коромисла, шарнірно з'єднане з кривошипом.

## Патент на винахід №109995

### ВАЖІЛЬНИЙ КОМБІНОВАНИЙ КУЛАЧКОВО-ЗУБЧАСТИЙ МЕХАНІЗМ

**Винахідники:** Полюдов Олександр Миколайович; Кузнецов Владислав Олександрович; Регей Іван Іванович; Коломієць Андрій Борисович

**Реферат:** Заявлений важільний комбінований кулачково-зубчастий механізм, складається з ланки, що обертається навколо нерухомої осі, проміжної ланки, зубчастих секторів, осі обертання яких з'єднуються води лом, коромисла, з'єданого з зубчастим сектором, ролик якого перекочується по нерухомому профільованому пазу. Виконавче коромисло механізму через проміжну ланку - шатун шарнірно з'єднане з зубчастим сектором, розташованим на одній осі з водилом. Зубчастий сектор входить у зубчасте зачеплення з другим сектором, що з'єднаний з коромислом кулачкового механізму.

## Патент на винахід №110001

### КОМБІНОВАНИЙ КРИВОШИПНО-КОРОМИСЛОВИЙ МЕХАНІЗМ

**Винахідники:** Кузнецов Владислав Олександрович; Регей Іван Іванович; Коломієць Андрій Борисович

**Реферат:** Винахід належить до загального машинобудування і може бути використаний у механізмах для отримання коливного руху веденої ланки за потрібним законом в прямому і зворотному напрямках, в тому числі з зупинкою заданої тривалості. Комбінований кривошипно-коромисловий механізм, який складається з кривошипа, коромисла, шатуна та кулачка з роликом, згідно з винаходом новим є те, що кулачок в ньому є нерухомим, а шатун постійної довжини шарнірно з'єднаний з одного боку з веденим коромислом, та механізм додатково містить ведуче двоплече коромисло, яке шарнірно закріплене на кривошипі, з одного боку приєднане до шатуна, а на його протилежному боці шарнірно закріплений ролик, що перекочується у профільному пазу кулачка.

## Патент на винахід №110046

### СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗНОСОСТІЙКОГО ЗМІЦНЕНОГО ПОКРИТТЯ НА ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВАХ КОМПЛЕКСНОЮ ОБРОБКОЮ

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб отримання зносостійкого зміцненого покриття на залізовуглецевих сплавах комплексною обробкою відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного Ni-Co-P покриття та наступної хіміко-термічної обробки - дифузійного хромування. Після зміцнення формується композитний зміцнений шар товщиною 140 мкм та інтегральною мікротвердістю 12 ГПа, що дає можливість підвищити зносостійкість та ресурс роботи.

## Патент на винахід №110115

### СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗНОСОСТІЙКОГО ЗМІЦНЕНОГО ПОКРИТТЯ НА МІДНИХ СПЛАВАХ

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб отримання зносостійкого зміцненого покриття на мідних сплавах відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного Ni-Co-P покриття та наступної термічної обробки. Після зміцнення формується зміцнений шар товщиною 15 мкм та інтегральною мікротвердістю 8 ГПа, що дає можливість підвищити зносостійкість та ресурс роботи.

## Патент на винахід №110116

### СПОСІБ ДИФУЗІЙНОГО БОРОХРОМУВАННЯ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

**Винахідник:** Стецько Андрій Євгенович

**Реферат:** Спосіб дифузійного борохромування сталевих виробів відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається з нанесення на поверхню деталі обмазки для хімікотермічної обробки - дифузійного борохромування при нагріванні струмами високої частоти. Джерелом нагрівання служать струми високої частоти, що збільшує швидкість нагрівання та забезпечує дрібнозернисту аустенітну структуру сталі зміцнювальної деталі. Використання струмів високої частоти при хімікотермічній обробці - дифузійному борохроманні дозволяє скоротити час процесу до 3-5 хвилин. Сформований зміцнений шар має структуру білих шарів і містить карбіди та бориди, має товщину 260 мкм та мікротвердість 15 ГПа.

**Свідоцтво про реєстрацію авторського права на твір №58823**

**КОМП'ЮТЕРНА ПРОГРАМА ДЛЯ АВТОМАТИЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ  
КОЕФІЦІЄНТІВ ЗОНАЛЬНОГО ЗАПОВНЕННЯ ДРУКАРСЬКИХ ФОРМ  
«INKUNIT»**

**Винахідники:** Споляк Ростислав Мирославович, Верхола Михайло Іванович

**Свідоцтво про реєстрацію авторського права на твір №59291**

**ПРОГРАМА ДЛЯ КОНСТРУЮВАННЯ ТА КІНЕМАТИЧНОГО АНАЛІЗУ  
МЕХАНІЗМІВ II КЛАСУ ДОВІЛЬНОЇ СТРУКТУРИ**

**Винахідник:** Влах Віталій Вікторович

**Свідоцтво про реєстрацію авторського права на твір №59302**

**ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ДЛЯ МОДЕЛЮВАННЯ І СТВОРЕННЯ  
ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ АНАЛІЗУ ТА АВТОМАТИЗАЦІЇ ПРОЦЕСУ  
НАЛАГОДЖЕННЯ ФАРБОДРУКАРСЬКИХ СИСТЕМ ПОЛІГРАФІЧНИХ  
ОФСЕТНИХ МАШИН (MODELFA)**

**Винахідники:** Бабінець Василь Михайлович, Верхола Михайло Іванович, Білан Віталій Петрович, Гук Ігор Богданович, Пановик Уляна Петрівна

**Свідоцтво про реєстрацію авторського права на твір №59292**

**КОМП'ЮТЕРНА ПРОГРАМА «СКРИНІНГ ДІАГНОСТИКА ЗОРОВИХ ФУНКЦІЙ»**

**Винахідники:** Яців Маркіян Романович, Хамула Орест Григорович

**Свідоцтво про реєстрацію авторського права на твір №59879**

**КОМП'ЮТЕРНА ПРОГРАМА ДЛЯ МОДЕЛЮВАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ШРИФТУ  
БРАЙЛЯ З РІЗНИМ ПРОФІЛЕМ «ПОВЕРХНЯ»**

**Винахідники:** Маїк Володимир Зіновійович, Дудок Тарас Григорович, Опотяк Юрій Володимирович